

**XVI Sympozjum Naukowo-Techniczne**  
**CHEMIA 2010**  
**26-28 stycznia 2010 – Dom Technika, Płock**  
**PROGRAM SYMPOZJUM\***

**26.01.10**      wtorek

**15.00 – 17.00**    **Wycieczka techniczna do PKN Orlen SA** (dojazd do Domu Technika we własnym zakresie)  
18.00 – 20.00    Kolacja (Dom Technika)

**27.01.10**      środa

08.00 – 10.00    Rejestracja uczestników/montaż stoisk wystawowych

**10.00 – 10.15**    **Uroczyste otwarcie sympozjum**

- przedstawiciel BMP Sp. z o. o. – organizator
- przedstawiciel PKN ORLEN SA - Honorowy Gospodarz
- przedstawiciele urzędów i instytucji

**10.15 – 10.30**    **Prezentacja Honorowego Gospodarza**

**10.30 – 12.00**    **Panel dyskusyjny: SEKTOR NAFTOWY**

- Rafinerie a polityka państwa w dziedzinie dostaw surowców
- Nowe rafineryjne moce produkcyjne na polskim rynku – warunki otoczenia prawnego i rynkowego oraz skutki dla graczy
- Biopaliwa - wyzwanie dla producentów
- Kryzys gospodarczy jako wyzwanie dla rafinerii

Prowadzący: **Andrzej Szczęśniak** – niezależny ekspert rynku paliwowego

**Do udziału zostali zaproszeni:**

**Mikołaj Budzanowski** – podsekretarz stanu, MSP, **Maciej Gierej** – prezes, Mennica-Metale Szlachetne S.A., **Bogdan Janicki** – dyrektor biura studiów strategicznych, Grupa LOTOS SA, **Maciej Kaliski** – dyrektor departamentu Ropy i Gazu, Ministerstwo Gospodarki, **Jerzy Majchrzak** – dyrektor, Polska Izba Przemysłu Chemicznego, **Paweł Mosak** – członek zarządu, OLPP, **Marek Serafin** – członek zarządu, PKN Orlen S.A., **Jacek Socha** – wiceprezes, PricewaterhouseCoopers Poland, **Robert Soszyński** – prezes zarządu, PERN „Przyjaźń” SA, **Krzysztof Romaniuk** – dyrektor ds. analiz, POPIHN, **Marek Walczak** – prezes, Urząd Dozoru Technicznego

12.00 – 12.30    Przerwa/rozmowy biznesowe przy stoiskach

**12.30 – 14.00**    **Panel dyskusyjny: SEKTOR CHEMICZNY**

- Polska polityka wobec sektora chemicznego
- Prywatyzacji ciąg dalszy - zmiany w polskiej branży chemicznej
- Potrzeby inwestycyjne
- Innowacyjność w branży chemicznej
- Konkurencyjność polskich firm chemicznych

Prowadzący: **Marek Serafin** – członek zarządu ds. petrochemii, PKN Orlen SA

**Do udziału zostali zaproszeni:**

**Grzegorz Cioch** – dyrektor, Roland Berger Strategy Consultants, **Maciej Gierej** – prezes, Mennica-Metale Szlachetne S.A., **Krzysztof Grzybowski**, ekspert rynku chemicznego, Technical Insight Frost & Sullivan, **Michael Hepp** – prezes, BASF Polska, **Paweł Jarczewski** – prezes, Zakłady Azotowe "Puławy" SA, **Ryszard Kunicki** – prezes, Ciech S.A., **Adam Leszkiewicz** – podsekretarz stanu, MSP, **Jerzy Majchrzak** – prezes zarządu, Polska Izba Przemysłu Chemicznego, **Franciszek Bernat** – członek zarządu, Zakłady Azotowe w Tarnowie-Mościcach SA, **Zbigniew Miklewicz** – prezes, Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A., **Karol Marek Sęp** – wiceprezes, Basell Orlen Polyolefins Sp. z o.o., **Eugeniusz Sutor** – kierownik biura rozwoju, ZAK SA, **Maciej TrojnarSKI** – prezes, ANWIL S.A., **Marek Walczak** – prezes, Urząd Dozoru Technicznego

14.00 – 15.00    Obiad

- 15.00 – 17.15**    **PANEL I: Technologie, aparatura procesowa, urządzenia**
- Projekty PX i PTA jako przykłady integracji produkcji rafineryjnej i petrochemicznej w PKN Orlen SA** – Wojciech Gardziński – PKN Orlen S.A. (20 min)
- Technologie sieciowe PROFIBUS i PROFINET w automatyce przemysłowej – trochę o teorii i nieco o praktyce**  
– Wojciech Grzelka – Siemens Sp. z o.o. (45 min)
- Nowości w technologii Trasar 3D** - Tomasz Kibler – Nalco Mobotec Sp. z o.o.  
**Technologie Nalco dla przemysłu rafineryjnego - nowe wyzwania i potrzeby** - Joanna Ejman – Nalco Mobotec Polska Sp. z o.o. (25 min)
- Narzędzia optymalizacji obszaru technicznego w kontekście dynamicznych zmian rynkowych** – Łukasz Konisiewicz– EUROTRONIC Sp. z o.o. (35 min)
- Katalizatory BASF - wczoraj, dziś i jutro** – Maciej Goła, BASF Polska Sp. z o.o. (10 min)
- 17.15 – 17.45**    Przerwa/rozmowy biznesowe przy stoiskach
- 17.45 – 19.15**    **PANEL II: Automatyka przemysłowa, mechanika, energetyka.**
- Certyfikacja personelu odpowiedzialnego za bezpieczeństwo funkcjonalne** – Marta Wojas – Urząd Dozoru Technicznego (15 min)
- Prezentacja firmy TAURON Polska Energia S.A.** (15 min)
- Krystalizacja przemysłowa – najnowsze rozwiązania na podstawie przykładów** –Tomasz Kordaczuk – GEA Process Engineering Sp. z o.o. (15 min)
- Monitorowanie i kontrola dostaw aparatów i urządzeń** - FLUOR S.A. (15 min)
- Wykorzystanie energii cieplnej paliw alternatywnych powstających w procesach technologicznych** – Dobiesław Sobolski - SAACKE Polska Sp. z o.o. (15 min)
- Nowoczesna armatura Parkera do instalacji AKPiA** – Jan Kuna – Parker Hannifin Sp. z o.o.(15 min)
- 20.00 – 24.00**    **GALA CHEMIKÓW** (Hotel Czardasz)

**28.01.10**    **czwartek**

- 07.30 - 08.30    Śniadanie w miejscu zakwaterowania
- 09.30 - 11.35**    **PANEL III: Mechanika, remonty i modernizacje**
- Podejmowanie decyzji o remoncie instalacji chemicznych w oparciu o analizę ryzyka** – Jacek Stanik – PKN Orlen SA (20 min)
- Zastosowanie nowoczesnych technologii w specjalistycznych pracach realizowanych w przemyśle petrochemicznym przez CLIMBEX** – Tomasz Tłustochowicz - CLIMBEX Kaczmarek, Kantorski Spółka Jawna (15 min)
- Wymienniki ciepła Alfa Laval dla przemysłu chemicznego i rafineryjnego** – Wiesław Zalas – Alfa Laval Sp. z o.o. (15 min)
- Prezentacja firmy Ecol Sp. z o.o.** (15 min)
- Jakość, która nie przemija** - Przemysław Idaszak - VELAN Valves (15 min)
- Zastosowanie rur GRE w przemyśle (petro)chemicznym** – Radosław Idaszak – AMERON B.V. (15 min)
- Zastosowanie systemu pomiaru i wykrywania zagrożeń gazowych ALPA SigmaGAS do redukcji ryzyka procesowego w instalacjach przemysłowych**– Aleksander Pachole – ATEST-GAZ (15 min)
- Zastosowanie tworzyw sztucznych w chłodniach wentylatorowych** – UNISERV Budownictwo Przemysłowe S.A. (15 min)
- 11.35 - 12.00    Przerwa/rozmowy biznesowe przy stoiskach

**12.00 – 14.10 PANEL IV: Logistyka w przemyśle chemicznym. Systemy pompowe dla przemysłu**

**Logistyka chemiczna w Polsce i Europie Centralnej – Chemlog** – Jerzy Majchrzak – Polska Izba Przemysł Chemicznego (20 min)

**Sposoby stabilizacji temperatury w systemach olejowych** – HYDAC Sp. z o.o. (15 min)

**Zastosowanie pomp Hydro-Vacuum S.A. w instalacjach przemysłowych** – Janusz Sadkowski – Hydro-Vacuum S.A. (15 min)

**Sytemy poboru prób Tyco–Neotecha** – Wojciech Noga – Tyco Valves & Controls Polska Sp. z o.o (15 min)

**Zawory regulacyjne – oferta dla przemysłu chemicznego** – Marek Kuraś – Zakłady Automatyki Polna S.A. (15 min)

**Aparatura wymiany ciepła dla przemysłu chemicznego** – FAMET S.A. (15 min)

**From modern engineering workflow to on – site support** – Stepahanie Januta – Rosberg Engineering (15 min)

**Safety integrity level (SIL) – obowiązek czy dobra praktyka?** – Michał Karolak – Urząd Dozoru Technicznego (20 min)

14.10 – 15.30 Obiad

\*Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie