	PROGRAM	<i>CERT - 03 / PR / 05</i>	<i>Wydanie 3.00</i>	03.11.2025
--	----------------	----------------------------	-------------------------	------------

Program certyfikacji personelu nadzoru spawalniczego

Kierownik procesu	Podpis
Certyfikacja i ocena zgodności	Janusz Kuźnik Dokument podpisany elektronicznie

Program jest klasyfikowany jako informacja wewnętrzna w formie elektronicznej i podlega zasadom postępowania określonym w IT 3.1 Zasady klasyfikacji informacji.



URZĄD DOZORU
TECHNICZNEGO

PROGRAM

CERT - 03 / PR / 05

*Wydanie
3.00*

1. Wstęp


- 1.1. Dokument został opracowany dla potrzeb certyfikacji osób (personelu) sprawujących nadzór spawalniczy.
- 1.2. Niniejszy program certyfikacji spełnia wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17024 Ocena zgodności. Ogólne wymagania dotyczące jednostek certyfikujących osoby.
- 1.3. W sprawach dotyczących programu certyfikacji można się kontaktować z Jednostką Certyfikującą Osoby UDT-CERT (JCO UDT-CERT) tel.: (22) 57 22 111, e-mail: certyfikacja.osob@udt.gov.pl.

2. Zakres stosowania

- 2.1. Certyfikat personelu nadzoru spawalniczego potwierdza kwalifikacje osoby prowadzącej nadzór nad operacjami produkcyjnymi dotyczącymi spawania konstrukcji stalowych i urządzeń ciśnieniowych w tym kotłów parowych i wodnych, zbiorników, rurociągów, w grupach materiałowych 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8 wg ISO/TR 15608 oraz wszystkich czynności związanych ze spawaniem.

3. Dokumenty związane

- 3.1. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz. U. Nr 40, poz.470),
- 3.2. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity: Dz. U. z 2003 r. Nr 169, poz. 169, poz. 1650 z późn. zm.),
- 3.3. PN-EN ISO 14731:2019-05 Nadzorowanie spawania – Zadania i odpowiedzialność,
- 3.4. PN-EN ISO/IEC 17024:2012 Ocena zgodności. Ogólne wymagania dotyczące jednostek certyfikujących osoby,
- 3.5. PN-EN ISO 15609-1:2020-03 Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali - Instrukcja technologiczna spawania - Część 1: Spawanie łukowe,
- 3.6. PN-EN ISO 3834-1:2022-03 Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 1: Kryteria wyboru odpowiedniego poziomu wymagań jakości,
- 3.7. PN-EN ISO 3834-2:2021-09 Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2: Pełne wymagania jakości,
- 3.8. PN-EN ISO 3834-3:2021-09 Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 3: Standardowe wymagania jakości,
- 3.9. PN-EN ISO 3834-4:2021-09 Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 4: Podstawowe wymagania jakości,
- 3.10. PN-EN ISO 3834-5:2022-04 Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 5: Dokumenty konieczne do potwierdzenia zgodności z wymaganiami jakości ISO 3834-2, ISO 3834-3 lub ISO 3834-4,
- 3.11. PN-EN 1090-2:2018-09 Wykonywanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych,


	PROGRAM	<i>CERT - 03 / PR / 05</i>	<i>Wydanie 3.00</i>
---	----------------	----------------------------	-------------------------

- 3.12.** PN-EN 13067:2021-02 Personel spawający i zgrzewający tworzywa sztuczne – Egzamin kwalifikacyjny spawaczy i zgrzewaczy. Spawane i zgrzewane połączenia z tworzyw termoplastycznych,
- 3.13.** PN-EN ISO 9606-1:2017-10 Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie. Część 1: Stale,
- 3.14.** PN-EN ISO 9606-2:2007 Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie. Część 2: Aluminium i stopy aluminium,
- 3.15.** PN-EN ISO 9606-3:2001 Egzaminowanie spawaczy – Spawanie – Część 3: Miedź i stopy miedzi,
- 3.16.** PN-EN ISO 9606-4:2001 Egzaminowanie spawaczy – Spawanie – Część 4: Nikiel i stopy niklu,
- 3.17.** PN-EN ISO 9606-5:2002 Egzaminowanie spawaczy – Spawanie – Część 5: Tytan i stopy tytanu, cyrkon i stopy cyrkonu,
- 3.18.** PN-EN 12952-4:2011 Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze - Część 4: Obliczenia oczekiwanej trwałości kotłów podczas eksploatacji,
- 3.19.** PN-EN 13445-4:2021-10 Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe - Część 4: Wytwarzanie,
- 3.20.** PN-EN 13480-4:2017-10 - wersja angielska Rurociągi przemysłowe metalowe - Część 4: Wykonanie i montaż,
- 3.21.** PN-EN 13018:2016-04 Badania nieniszczące. Badania wizualne. Zasady ogólne,
- 3.22.** PN-EN ISO 17637:2017-02 Badania nieniszczące złączy spawanych - Badania wizualne złączy spawanych,
- 3.23.** PN-EN ISO 5817:2014-05 Spawanie - Złącza spawane ze stali, niklu, tytanu i ich stopów (z wyjątkiem spawanych wiązką) - Poziomy jakości według niezgodności spawalniczych,
- 3.24.** PN-EN ISO 6520-1:2009 Spawanie i procesy pokrewne – Klasyfikacja geometrycznych niezgodności spawalniczych w metalach – Część 1: Spawanie,
- 3.25.** CEN/TS 15053:2005 Non-destructive testing – Recommendations for discontinuities-types in test specimens for examination.

4. Terminy i definicje

W niniejszym programie mają zastosowanie terminy i definicje podane w dokumentach związanych (punkt 3) oraz podane poniżej:


- 4.1.** Wymagania certyfikacyjne – zbiór wyspecyfikowanych wymagań, łącznie z wymaganiami programu, które mają być spełnione w celu ustanowienia lub utrzymania certyfikacji,
- 4.2.** Program certyfikacji – kompetencje i inne wymagania dotyczące specyficznych kategorii zawodowych lub umiejętności osób,
- 4.3.** Proces certyfikacji – działania łącznie z wnioskowaniem, oceną, decyzją w sprawie certyfikacji, ponownej certyfikacji i wykorzystywaniem certyfikatów oraz logo / znaków, za pomocą których jednostka certyfikująca ustala, że osoba spełnia wymagania certyfikacyjne,
- 4.4.** Wnioskujący – osoba, która złożyła wniosek o dopuszczenie do procesu certyfikacji,
- 4.5.** Kandydat – wnioskujący, który spełnił wyspecyfikowane wstępne wymagania i został dopuszczony do procesu certyfikacji,
- 4.6.** Dokument odniesienia – dokument / akt prawny / norma stanowiące podstawę programu certyfikacji, lub program certyfikacji,

	PROGRAM	<i>CERT - 03 / PR / 05</i>	<i>Wydanie 3.00</i>
---	----------------	----------------------------	-------------------------

- 4.7. Nadzorowanie spawania – nadzorowanie operacji produkcyjnych dotyczących spawania oraz wszystkich czynności związanych ze spawaniem,
- 4.8. Personel nadzoru spawalniczego – osoba lub grupa osób wykonujących czynności związane z nadzorowaniem spawania,
- 4.9. Egzaminator – osoba, wyznaczona przez JCO UDT-CERT do przeprowadzania egzaminów zgodnie z programem certyfikacji,
- 4.10. Egzamin kwalifikacyjny - egzamin przeprowadzany przez egzaminatora, w trakcie którego ocenia się wiedzę teoretyczną i umiejętności kandydata,
- 4.11. Pracodawca – organizacja, w której jest zatrudniony wnioskujący / kandydat / osoba certyfikowana. Pracodawca może być równocześnie wnioskującym / kandydatem / osobą certyfikowaną,
- 4.12. Ponowna certyfikacja – przedłużenie ważności wydanego certyfikatu na kolejny okres ważności, zgodnie z warunkami określonymi w niniejszym programie certyfikacji,
- 4.13. Skarga – wyrażenie niezadowolenia inne niż odwołanie, przez jakąkolwiek osobę lub organizację, w stosunku do jednostki certyfikującej, dotyczące działań tej jednostki lub osoby certyfikowanej,
- 4.14. Odwołanie – wystąpienie wnioskującego, kandydata lub osoby certyfikowanej o ponowne rozpatrzenie decyzji podjętej przez jednostkę certyfikowaną dotyczącą jej / jego oczekiwanego statusu certyfikacji,
- 4.15. JCO UDT-CERT – Jednostka Certyfikująca Osoby UDT-CERT.

5. Warunki ubiegania się o certyfikację

- 5.1. Kandydat ubiegający się o certyfikację powinien:
 - a) mieć ukończone 18 lat,
 - b) posiadać następujące kwalifikacje zawodowe:
 - inżynier – co najmniej 1 rok praktyki przemysłowej w spawalnictwie, – technik – co najmniej 3 lata praktyki przemysłowej w spawalnictwie,
 - mistrz spawalnik – co najmniej 5 lat praktyki przemysłowej w spawalnictwie,
 - spawacz i / lub praca w produkcji spawalniczej – co najmniej 10 lat praktyki przemysłowej w spawalnictwie oraz posiadanie odpowiednią ogólnej wiedzy technicznej i specjalnej wiedzy technicznej dotyczącej spawania i procesów pokrewnych.
 - c) posiadać udokumentowane przeszkolenie w zakresie nadzoru i kontroli prac spawalniczych wg programów szkolenia zatwierdzonych przez JCO UDT-CERT dla kategorii osób wymienionej w pkt 4.2.
- 5.2. JCO UDT-CERT oferuje certyfikację w zakresie odpowiadającym następującemu poziomowi kompetencji:
 - Poziom specjalny – personel nadzoru spawalniczego posiadający zaawansowane umiejętności rozwiązywania problemów. Umiejętności te obejmują krytyczną ocenę niezbędną do wyboru właściwych rozwiązań technicznych i ekonomicznych podczas

	<p>PROGRAM</p>	<p><i>CERT - 03 / PR / 05</i></p>	<p><i>Wydanie 3.00</i></p>
---	-----------------------	-----------------------------------	--------------------------------

spawania i w powiązanych technologiach, w warunkach zróżnicowanych i nieprzewidywalnych.

5.3. Do egzaminu kwalifikacyjnego bez dodatkowego przeszkolenia wymienionego w pkt. 4.1. c) mogą przystępować osoby posiadające aktualne certyfikaty:

- Międzynarodowy Inżynier Spawalnik (IWE) - Doc. IAB-002-2000/EFW-409 lub Europejski Inżynier Spawalnik (EWE),
- Międzynarodowy Technolog Spawalnik (IWT) - Doc. IAB-003-2000/EFW-410 lub Europejski Technolog Spawalnik (EWT),
- Międzynarodowy Mistrz Spawalnik (IWS) - Doc. IAB-004-2000/EFW-411 lub Europejski Mistrz Spawalnik (EWS).

6. Wnioskowanie

6.1. Wnioskodawca wypełnia formularz wniosku o certyfikację (Formularz FCO-01/09) i składa go w JCO UDT-CERT. Wniosek o certyfikację jest dostępny na stronie internetowej [Urząd Dozoru Technicznego - Certyfikacja osób](#). W przypadku, gdy o certyfikację ubiega się osoba posiadająca kwalifikacje zawodowe spawacza i/ lub pracująca w produkcji spawalniczej, wymagane jest aby pracodawca dołączył oświadczenie, iż kandydat spełnia wymagania dla osób ubiegających się o certyfikację określone w pkt. 5.1.

6.2. „Wniosek o certyfikację” jest formalnym zleceniem dla Jednostki Certyfikującej Osoby UDT-CERT do przeprowadzenia procesu certyfikacji i jednocześnie umową o wzajemnych zobowiązaniach.

6.3. W szczególnych przypadkach, na pisemną prośbę wnioskującego, JCO UDT-CERT może uwzględnić specjalne potrzeby wnioskującego, o ile nie wyłyną one na rzetelność oceny oraz nie są sprzeczne z przepisami krajowymi.

6.4. JCO UDT-CERT sprawdza prawidłowość wypełnienia wniosku i ocenia spełnienie warunków przystąpienia do certyfikacji. Dowodem na przegląd wniosku o certyfikację jest data i parafka Prowadzącego na pierwszej stronie wniosku. Kompletny wniosek (spełniający warunki przystąpienia do certyfikacji) jest rejestrowany w bazie CERT.

6.5. W przypadku spełnienia warunków przystąpienia do certyfikacji JCO UDT-CERT informuje wnioskującego o wysokości opłaty oraz uzgadnia termin i miejsce egzaminu.

6.6. W przypadku niespełnienia powyższych warunków, JCO UDT-CERT informuje pisemnie wnioskującego o braku możliwości przeprowadzenia procesu certyfikacji, z podaniem przyczyny.


6.7. W przypadku niepełnych danych zawartych we wniosku wnioskodawca jest informowany o konieczności dokonania niezbędnych uzupełnień.

7. Ocena


7.1. Egzamin kwalifikacyjny

7.1.1. Egzamin kwalifikacyjny przeprowadza, co najmniej jeden egzaminator JCO UDT-CERT.

7.1.2. Egzaminatorem nie może być osoba, która brała udział w szkoleniu kandydata.

	PROGRAM	<i>CERT - 03 / PR / 05</i>	<i>Wydanie 3.00</i>
---	----------------	----------------------------	-------------------------

- 7.1.3.** Kandydat przed rozpoczęciem egzaminu kwalifikacyjnego okazuje egzaminatorowi dokument potwierdzający jego tożsamość.
- 7.1.4.** Kandydat zobowiązuje się do nieujawniania poufnych materiałów egzaminacyjnych oraz nie uczestniczenia w nieuczciwych praktykach podczas egzaminu.
- 7.1.5.** Egzamin kwalifikacyjny przeprowadzany w formie pisemnej składa się z:
- opracowania pWPS, zgodnego z PN-EN ISO 15609-1, dla konkretnych zmiennych zasadniczych,
 - oceny złącza spawanego za pomocą badań wizualnych,
 - testu egzaminacyjnego składającego się z co najmniej 25 pytań (test wielokrotnego wyboru).
- 7.1.6.** Zakres tematyczny egzaminu i czas egzaminu zawiera Załącznik 1 do niniejszego programu certyfikacji.
- 7.2.** Miejsce egzaminu kwalifikacyjnego
- 7.2.1.** Miejsce egzaminu kwalifikacyjnego ustala JCO UDT-CERT w porozumieniu z wnioskodawcą.
- 7.3.** Kryteria oceny i wynik egzaminu kwalifikacyjnego
- 7.3.1.** Ocena egzaminu kwalifikacyjnego kandydata jest dokonywana przez egzaminatora, a wynik egzaminu jest przekazywany kandydatowi po zakończeniu egzaminu.
- 7.3.2.** Wynik egzaminu kwalifikacyjnego uważa się za pozytywny, jeżeli kandydat uzyskał z każdej części egzaminu wynik pozytywny. W przypadku testu egzaminacyjnego wynikiem pozytywnym jest uzyskanie minimum 2/3 poprawnych odpowiedzi. Za każde pytanie można otrzymać maksymalnie 1 punkt.
- 7.3.3.** W przypadku negatywnego wyniku egzaminu kandydat może przystąpić do egzaminu poprawkowego z niezaliczonej części egzaminu, nie wcześniej niż 1 miesiąc po terminie pierwotnego egzaminu. Kandydat może przystąpić dwukrotnie do egzaminu poprawkowego.
- 8. Decyzja o certyfikacji**
- 8.1.** Po zgromadzeniu wszystkich dokumentów wymaganych do uzyskania certyfikatu, JCO UDT-CERT dokonuje analizy informacji uzyskanych w procesie certyfikacji dotyczących kandydata. Jeżeli wynik tej analizy jest pozytywny i spełnione są wymagania niniejszego programu certyfikacji, JCO UDT-CERT podejmuje decyzję o wydaniu certyfikatu.
- 8.2.** W przypadku negatywnej decyzji dotyczącej wydania certyfikatu (np. ze względu na brak spełnienia wymagań certyfikacyjnych), kandydat ubiegający się o certyfikację może ponownie przystąpić do procesu certyfikacji po spełnieniu wymagań.
- 8.3.** Certyfikat zawiera informacje odnośnie zakresu certyfikacji i terminu ważności. Zakres certyfikacji jest adekwatny do zakresu tematycznego egzaminu.
- 8.4.** JCO UDT-CERT zachowuje wyłączne prawo własności każdego wydanego certyfikatu.
- 8.5.** Certyfikat podpisuje Dyrektor Departamentu Certyfikacji i Oceny Zgodności.
- 8.6.** W przypadku zniszczenia lub zaginięcia certyfikatu istnieje możliwość wydania duplikatu na pisemny wniosek osoby certyfikowanej lub jej pracodawcy.

	<p>PROGRAM</p>	<p><i>CERT - 03 / PR / 05</i></p>	<p><i>Wydanie 3.00</i></p>
---	-----------------------	-----------------------------------	--------------------------------

9. Ważność wydawanego dokumentu

- 9.1.** Data wydania i data upływu ważności podane są na certyfikacie. Certyfikat wydany przez JCO UDT- CERT jest ważny 5 lat, po czym na wniosek zainteresowanego może nastąpić ponowna certyfikacja zgodnie z pkt. 10.
- 9.2.** Certyfikat staje się nieważny na podstawie decyzji JCO UDT-CERT w przypadku:
- posiadania dowodów postępowania osób certyfikowanych niezgodnego z zasadami określonymi w programie certyfikacji JCO UDT-CERT,
 - niedopełnienia warunków ponownej certyfikacji lub uznania przez JCO UDT-CERT,
 - uzasadnionych skarg stron poszkodowanych w wyniku działania osoby certyfikowanej przez JCO UDT-CERT.

10. Zawieszenie ważności wydanych certyfikatów

- 10.1.** Zawieszenie ważności certyfikatu może być następstwem:
- zgłoszenia przez osobę certyfikowaną czasowej rezygnacji z certyfikatu,
 - wpłynięcia do JCO UDT-CERT uzasadnionej skargi na osobę certyfikowaną,
 - stwierdzenia, w ramach nadzoru nad certyfikatem, niespełnienia wymagań związanych z wykorzystywaniem certyfikatu.
- 10.2.** Czas zawieszenia ważności certyfikatu nie może przekraczać 6 miesięcy.
- 10.3.** Certyfikat może być przywrócony na wniosek osoby certyfikowanej po rozpatrzeniu jego wniosku w trybie przewidzianym dla skarg i odwołań.

11. Cofanie wydanych certyfikatów


- 11.1.** Cofanie certyfikatu może być następstwem:
- niespełnienia w ustalonym terminie warunków postawionych w decyzji o zawieszeniu ważności certyfikatu,
 - niewłaściwego użycia certyfikatu przez osobę certyfikowaną,
 - rezygnacji przez osobę certyfikowaną z certyfikatu.
- 11.2.** W przypadku cofnięcia certyfikatu osoba certyfikowana może ubiegać się ponownie o certyfikację po upływie, co najmniej jednego miesiąca od daty cofnięcia. W przypadku pozytywnego wyniku ponownego sprawdzenia kwalifikacji wydawany jest nowy certyfikat.

12. Nadzór UDT-CERT nad certyfikatem

- 12.1.** W okresie ważności certyfikatu JCO UDT-CERT sprawuje nadzór poprzez: rozpatrywanie skarg dotyczących potwierdzonych kompetencji osoby certyfikowanej, rozpatrywanie skarg i odwołań osoby certyfikowanej.
- 12.2.** Potwierdzenie spełniania wymagań związanych z przyznanym certyfikatem sprawdzane jest przez JCO UDT-CERT każdorazowo przy wystąpieniu osoby certyfikowanej o ponowną certyfikację.

13. Ponowna certyfikacja

- 13.1.** Warunkiem ponowienia ważności certyfikatu (przedłużenia po 5 latach) jest złożenie przez osobę certyfikowaną lub jej pracodawcę przed upływem ważności certyfikatu, wniosku wraz

	<p>PROGRAM</p>	<p><i>CERT - 03 / PR / 05</i></p>	<p><i>Wydanie 3.00</i></p>
---	-----------------------	-----------------------------------	--------------------------------

z potwierdzeniem pracy w nadzorze produkcji spawalniczej i minimum 1 zaświadczenia o podwyższaniu swoich kwalifikacji, adekwatnych do zakresu posiadanego certyfikatu, np. zaświadczeń o udziale w szkoleniach, konferencjach, seminariach (decyduje data wpływu do JCO UDT-CERT).


- 13.2.** W przypadku złożenia wniosku po upływie ważności certyfikatu stosuje się tryb postępowania jak dla nowych kandydatów.
- 13.3.** Wnioskodawca wypełnia wniosek o ponowną certyfikację i składa go w JCO UDT-CERT. Wzór wniosku (Formularz FCO-01/09) dostępny jest na stronie internetowej www.udt.gov.pl.
- 13.4.** Wniosek wraz z dokumentacją podlega przeglądowi, a następnie ocenie pod kątem kompletności (w tym prawidłowości wypełnienia), z uwzględnieniem spełnienia warunków stawianych dla ponownej certyfikacji, czego dowodem jest data i parafka Prowadzącego na pierwszej stronie wniosku.
- 13.5.** W przypadku niekompletnego wniosku, wnioskodawca proszony jest pisemnie o uzupełnienie danych lub brakujących dokumentów.
- 13.6.** Kompletny wniosek podlega rejestracji w bazie CERT. W przypadku pozytywnej oceny dokumentów dostarczonych przez osobę certyfikowaną lub jej pracodawcę, JCO UDT-CERT podejmuje decyzję o udzieleniu ponownej certyfikacji oraz podpisuje imienny certyfikat zgodnie z pkt. 8.
- 13.7.** W przypadku niespełnienia warunków ponownej certyfikacji, wnioskodawca jest pisemnie informowany o negatywnej decyzji w sprawie udzielenia certyfikacji.

14. Skargi i odwołania

- 14.1.** W procesie certyfikacji, kandydat, osoba certyfikowana w JCO UDT-CERT lub jej pracodawca ma prawo do składania skarg i odwołań do JCO UDT-CERT zgodnie z procedurą odwoławczą opublikowaną na stronie www.udt.gov.pl.
- 14.2.** Skargi i odwołania są przedmiotem postępowania w JCO UDT-CERT z zachowaniem warunków poufności, bezstronności oraz niezależności i braku uprzedzeń.
- 14.3.** Skargi i odwołania składane do JCO UDT-CERT powinny mieć formę pisemną. Skargi anonimowe lub nie udokumentowane nie są rozpatrywane.

15. Stosowanie certyfikatów i logo / znaku UDT-CERT

- 15.1.** Osoby certyfikowane i ich pracodawcy nie mogą nadużywać certyfikatów i logo / znaku UDT-CERT oraz niewłaściwie powoływać się na udzieloną certyfikację. Nie można stosować certyfikatów w sposób mogący wprowadzić w błąd, narażając tym JCO UDT-CERT na utratę wiarygodności i zaufania.
- 15.2.** Szczegółowe zasady stosowania certyfikatów i logo znajdują się w dokumencie „Warunki i zasady stosowania certyfikatów i znaków przez klientów Jednostki Certyfikującej Osoby UDT-CERT” znajdującej się na stronie internetowej www.udt.gov.pl.
- 15.3.** Każde niewłaściwe stosowanie certyfikatu lub wprowadzające w błąd wykorzystywanie certyfikatów bądź jego utrata powinny być zgłaszane do JCO UDT-CERT.

 URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO	PROGRAM	<i>CERT - 03 / PR / 05</i>	<i>Wydanie 3.00</i>
---	----------------	----------------------------	-------------------------

16. Postanowienia przejściowe

- 16.1.** Dotychczas wydane certyfikaty personelu nadzoru spawalniczego odwołujące się do normy PN-EN ISO 14731:2008, zachowują swoją ważność zgodnie z datą ważności określoną na certyfikacie.
- 16.2.** W procesie ponownej certyfikacji, w odniesieniu do powyższych certyfikatów obowiązują wymagania określone w niniejszym programie certyfikacji.

17. Zapisy certyfikacji

- 17.1.** JCO UDT-CERT prowadzi rejestr wniosków i przechowuje zapisy dotyczące wydanych certyfikatów.

18. Wykaz załączników

- 18.1.** Załącznik 1 - Zakres tematyczny egzaminu.