	<p style="text-align: center;"><i>Jednostka Certyfikująca Osoby UDT-CERT</i></p>	Strona: 1
	<p style="text-align: center;"><i>Zakres wiedzy teoretycznej i praktycznej Tematyka egzaminacyjna dla personelu wykonującego i nadzorującego montaż połączeń kołnierzowych</i></p>	Stron: 2

1. Egzamin dla osoby wykonującej montaż połączeń kołnierzowych

1.1. Egzamin teoretyczny

Część ogólna

- Zjawiska fizyczne (tarcie pomiędzy elementami, naprężenia)
- Układy ciśnieniowe i hydrauliczne

Część specjalistyczna

- Rodzaje połączeń kołnierzowych
- Funkcje kołnierzy
- Dobór materiałów na kołnierze
- Pasowanie i tolerancja pomiarowa kołnierzy
- Ocena eksploatowanych połączeń kołnierzowych i ich przydatności

Część dotycząca BHP

- Metody bezpiecznego montażu i demontażu kołnierzy
- Możliwe zagrożenia przy błędach montażu lub demontażu kołnierzy
- Identyfikacja defektów kołnierzy

1.2. Egzamin praktyczny

- Wykonanie 1 losowo wybranego połączenia kołnierzowego

2. Egzamin dla osoby nadzorującej montaż połączeń kołnierzowych

2.1. Egzamin teoretyczny


Część ogólna

- Zjawiska fizyczne (tarcie pomiędzy elementami, naprężenia)
- Układy ciśnieniowe i hydrauliczne
- Zasady BHP

Część specjalistyczna

- Rodzaje połączeń kołnierzowych
- Funkcje kołnierzy
- Dobór materiałów na kołnierze
- Pasowanie i tolerancja pomiarowa kołnierzy
- Ocena eksploatowanych połączeń kołnierzowych i ich przydatności

Część dotycząca bezpieczeństwa)

	<i>Jednostka Certyfikująca Osoby UDT-CERT</i>	Strona: 2
	<i>Zakres wiedzy teoretycznej i praktycznej Tematyka egzaminacyjna dla personelu wykonującego i nadzorującego montaż połączeń kołnierzowych</i>	Stron: 2

- Metody bezpiecznego montażu i demontażu kołnierzy
- Możliwe zagrożenia przy błędach montażu lub demontażu kołnierzy
- Identyfikacja defektów kołnierzy

Część dodatkowa (pytania otwarte)

- Tworzenie instrukcji przy zadanych parametrach
- Raportowanie dotyczące procesu montażu/demontażu

2.2. Egzamin praktyczny

- Wykonanie 1 losowo wybranego połączenia kołnierzowego
- Ocena i dopuszczanie do użytku połączenia kołnierzowego