

KONFERENCJA UDT

Majowe seminarium spawalnicze



PROGRAM KONFERENCJI



I DZIEŃ - 7 maja 2026

09:00 - 09:45	Rejestracja uczestników
09:45 - 10:00	Otwarcie konferencji
10:00 - 10:20	Techniki wytwarzania urządzeń jako istotny element zapewnienia bezpieczeństwa jądrowego reaktorów PWR <i>Janusz Kuźnik, UDT Departament Certyfikacji i Oceny Zgodności</i>
10:20 - 10:40	Rola laboratorium badawczego w odniesieniu do wymagań jakościowych dla energetyki jądrowej. Laboratorium badawcze a wymagania standardu NQA-1 <i>Roksana Rosołowska, UDT Oddział w Katowicach</i>
10:40 - 11:00	Kultura bezpieczeństwa na budowie elektrowni jądrowej <i>Daniel Smorawski, UDT Oddział w Szczecinie</i>
11:00 - 11:20	Wpływ parametrów geometrycznych rowka spawalniczego na odchyłkę płaskości złączy spawanych <i>Damian Grzesiak, Politechnika Koszalińska</i>
11:20 - 11:45	GTAW- Machine Hot Pulse WSI, jako wysokojakościowa technologia spawania rurociągów <i>Krzysztof Drózdź, AIS WSI Europe Sp. z o.o.</i>
11:45 - 12:15	 Przerwa kawowa
12:15 - 12:35	Nowoczesne strategie materiałowo-technologiczne przy budowie elektrowni CCGT na przykładzie projektu w Grudziądzu <i>Karol Kwas, CCGT Grudziądz Sp. z o.o.</i>
12:35 - 12:55	Urządzenie iQS firmy Lorch jako przykład nowoczesnego półautomatu spawalniczego MIG/MAG <i>Wojciech Wierzba, Rywal-RHC Toruń</i>
12:55 - 13:15	Wpływ techniki spawania na odkształcenia cienkich blach nierdzewnych w złączach teowych wykonywanych metodą MAG <i>Marcin Chudziński, Patryk Kuta, MEKRO</i>



KONFERENCJA UDT

Majowe Seminarium Spawalnicze



13:15 - 14:00	Badania złączy spawanych przy użyciu drona. Pokaz możliwości drona. <i>Stanisław Kaczor, UDT Oddział w Płocku</i>
14:00 - 15:00	 Obiad
15:00 - 15:20	Metody wprowadzenia konstrukcji stalowych na rynek UE <i>Ryszard Sobkowiak, UDT Oddział w Płocku</i>
15:20 - 16:00	Panel podsumowujący I dzień konferencji
20:00	 Kolacja

II DZIEŃ - 8 maja 2026


07:00 - 09:00	 Śniadanie
09:00 - 09:20	Nadzory inżynierskie prac spawalniczych - doświadczenia w energetyce <i>Tomasz Nejman, UDT Oddział w Płocku</i>
09:20 - 09:40	Pomiary grubości przez powłokę izolacyjną metodą impulsowych prądów wirowych <i>Tomasz Jakubowski, UDT Oddział w Płocku</i>
09:40 - 10:00	Detekcje korozji wodorowej wykrywanej za pomocą metod ultradźwiękowych <i>Tomasz Jakubowski, UDT Oddział w Płocku</i>
10:00 - 10:30	Perspektywa rozwoju wytwarzania przyrostowego metodami łukowymi <i>Damian Grzesiak, Politechnika Koszalińska</i>
10:30 - 11:00	 Przerwa kawowa
11:00 - 11:20	Thermal Spray- jako Innowacyjna technologia zapewniająca doskonałą ochronę przed erozją i korozją <i>Krzysztof Drózdź, AIS WSI Europe Sp. z o.o.</i>
11:20 - 11:40	Obróbka cieplna podczas kwalifikowania technologii spawania <i>Rafał Mróz, UDT Oddział w Katowicach</i>

KONFERENCJA UDT

Majowe Seminarium Spawalnicze



URZĄD DOZORU
TECHNICZNEGO

11:40 - 12:00	Obróbka cieplna złączy spawanych - przykłady obliczania czasów wytrzymania z uwzględnieniem parametru Pcrit <i>Tomasz Mitz, UDT Oddział w Szczecinie</i>
12:00 - 12:30	Panel podsumowujący II dzień konferencji Zakończenie konferencji
od 12:30	 Obiad

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia zmian w programie konferencji.